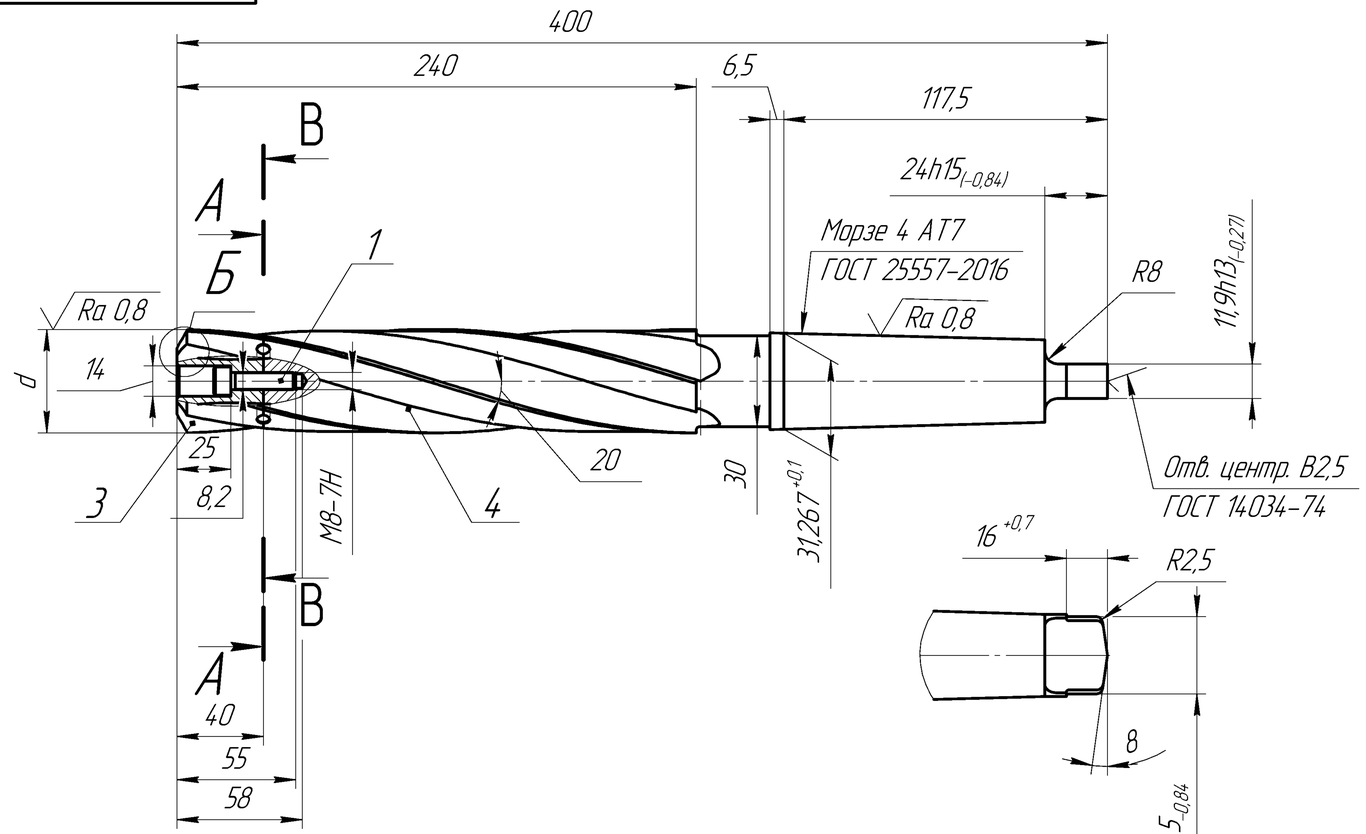
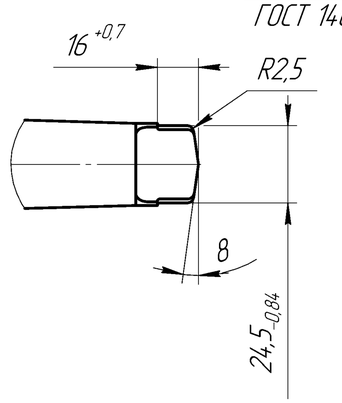
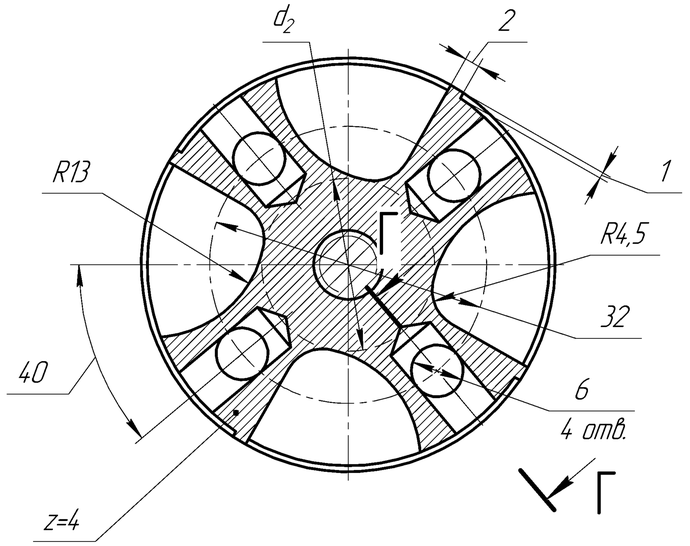
КОНФИДЕНЦИАЛЬНО Т9349-1119 СБ 1.1; Распечатал: Хаймина, Ольга Викторовна, 19.07.2024; Выпущено; Последнее изменение:01.07.2024 14:15:50

Т9349-1119 СБ

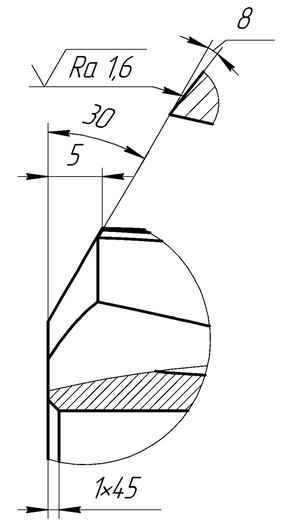




А–А(2:1)
штифты поз. 2 не показаны



Б(2,5:1)



Г–Г(2:1)

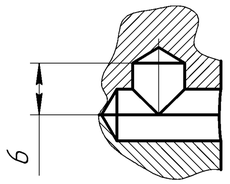
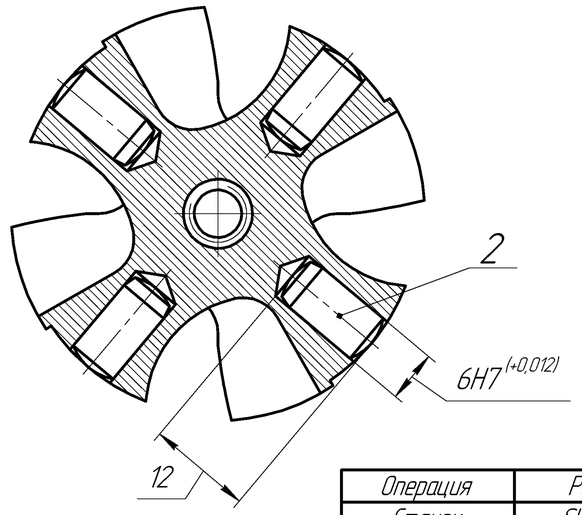


Таблица 1

Обозначение	dh8, мм	d_2, мм	Масса, кг		Масса общ, кг
			поз. 1	поз. 2	
Т9349-1119	$47{,}8_{-0{,}039}$	20	0,31	3,05	3,36
-01	$48{,}8_{-0{,}039}$		0,33	3,18	3,51
-02	$49{,}8_{-0{,}039}$	21	0,34	3,31	3,65
-03	$50{,}8_{-0{,}046}$		0,35	3,45	3,8
-04	$51{,}8_{-0{,}046}$	22	0,37	3,58	3,95
-05	$52{,}8_{-0{,}046}$		0,38	3,72	4,1
-06	$53{,}8_{-0{,}046}$	23	0,4	3,86	4,26
-07	$54{,}8_{-0{,}046}$		0,41	4,01	4,45
-08	$55{,}8_{-0{,}046}$	24	0,43	4,16	4,59
-09	$56{,}8_{-0{,}046}$		0,44	4,31	4,75
-10	$57{,}8_{-0{,}046}$	25	0,46	4,46	4,92
-11	$58{,}8_{-0{,}046}$		0,47	4,62	5,09
-12	$59{,}8_{-0{,}046}$	26	0,49	4,77	5,26
-13	$60{,}8_{-0{,}046}$		0,51	4,94	5,45
-14	$61{,}8_{-0{,}046}$	28	0,52	5,1	5,62
-15	$62{,}8_{-0{,}046}$		0,54	5,27	5,81
-16	$63{,}8_{-0{,}046}$	30	0,56	5,43	5,99
-17	$64{,}8_{-0{,}046}$		0,58	5,61	6,19

В–В(2:1)



1 63 ... 65 HRC – режущая часть.
2 Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: H14, h14, ±IT14/2.
3 Допуск радиального биения ленточек по всей длине рабочей части зенкера относительно оси центровых отверстий – 0,05 мм.
4 Допуск радиального биения главных режущих кромок относительно оси центровых отверстий – 0,063 мм.
5 Допуск радиального биения хвостовика относительно оси центровых отверстий – 0,01 мм.
6 Обратная конусность 0,05-0,10 мм на 100 мм длины.
7 Маркировать: обозначение, d (см. табл. 1), Р18.
8 Остальные ТТ по ГОСТ 1677-75.

Операция	Расточная						Т9349-1119 СБ
Станок	Skoda W250						
Наименование и № обраб. детали	Общего назначения	1	зам	ЭИ-344924		27.06.2024	Набор зенкеров 47,8 – 64,8 Сборочный чертеж
		Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
		Разраб.		Демин		27.06.2024	
№ задания	65334	Пров.					
		Т.контр.		Паршуков			
Основание выпуска черт.	31100-21-22511	Нач. КБ		Чертищева			
		Н.контр.					
		Утв.		Петров			

Лит.	Масса	Масштаб
	См. табл. 1	1:2
Лист	Листов 1	

Копировал Формат А2

Перв. примен. | Справ. № | Согласовано | Подп. и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подп. и дата | Инв. № подл.